

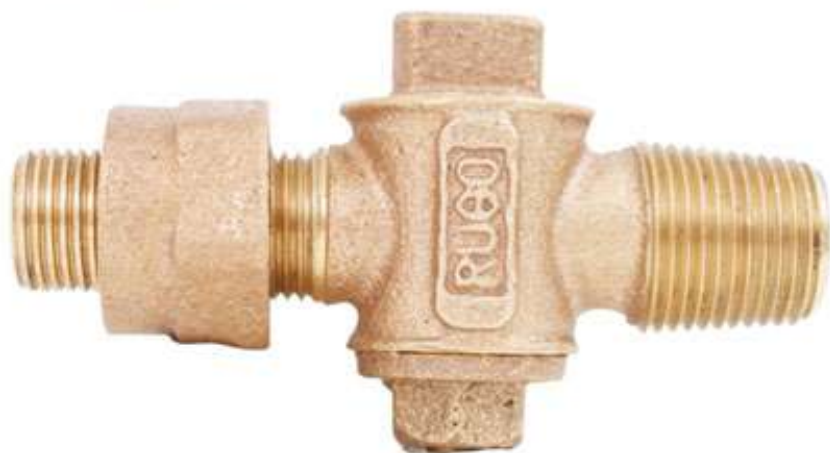


AV. LOS ANGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66480

TELS:
(81)8865-8160
(81)8865-8161
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 80-B



VÁLVULA DE INSERCIÓN PARA POLIDUCTO DE ALTA DENSIDAD

LA VÁLVULA DE INSERCIÓN NOS PERMITE EN SU ENTRADA LA CONEXIÓN A LA ABRAZADERA Y POR LA PARTE POSTERIOR O SALIDA LA UNIÓN CON LA TUBERÍA DE POLIDUCTO DE ALTA DENSIDAD. CUENTA CON UN DISPOSITIVO DE CIERRE A 1/4 DE VUELTA, CUYA FUNCIÓN ES CORTAR EL SUMINISTRO DE AGUA PARA PERMITIR LA INSTALACIÓN DEL RAMAL, ASÍ COMO PRUEBAS DE HERMETICIDAD Y MANIOBRAS DE INSTALACIÓN.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	80-B
DESCRIPCIÓN	VÁLVULA DE INSERCIÓN PARA POLIDUCTO DE ALTA DENSIDAD
SERVICIOS	W.O.G. (AGUA, ACEITE, AIRE)
APLICACIÓN	CONECTAR A RED DISTRIBUCIÓN
MEDIDA	1/2" (13 MM) Y 3/4" (19 MM)
CONEXIÓN ENTRADA	CUERDA CÓNICA P/ABRAZADERA
CONEXIÓN SALIDA	POLIDUCTO DE ALTA DENSIDAD
MATERIAL	BRONCE ASTM B-584-SA
SELLO	BRONCE A BRONCE
TEMPERATURA	0°C A 86°C
PRESIÓN	142 LBS./PULG. ² 10 KGS./CM. ²

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL BRONCE

COBRE (Cu)	81 %
ESTAÑO (Sn)	3 %
PLOMO (Pb)	7 %
ZINC (Zn)	9 %