



AV. LOS ANGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66480

TELS:
(81)8865-8160
(81)8865-8161
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 36-PF



NOM-008-CONAGUA-1998

MODELO DE REGADERA	PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm ²)		
	BAJA (0,2 A 1,0)	MEDIA (1,0 A 3,0)	ALTA (3,0 A 6,0)
ITALIA	✓	✓	✓

Niveles de edificación	
kgf/cm ²	Nivel de edificación (en pisos*)
(0,2 a 1,0)	1 a 4
(1,0 a 3,0)	4 a 12 ó Equipo hidroneumático
(3,0 a 6,0)	más de 12 ó Equipo hidroneumático

* Nota: Contados a partir del depósito superior del agua



COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL BRONCE

COBRE (Cu)	81 %
ESTAÑO (Sn)	3 %
PLOMO (Pb)	7 %
ZINC (Zn)	9 %

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	36-PF
DESCRIPCIÓN	MEZCLADORA DE EMPOTRAR CON REGADERA MANERAL Y CHAPETÓN.
CUERPO	BRONCE
CONEXIÓN ENTRADA	SOLDABLE O ROSCABLE ½"
CONEXIÓN SALIDA	ROSCABLE ½"
CIERRE	COMPRESIÓN
SELLO	NITRILO BRONCE
MATERIAL MANERALES	METÁLICO
MATERIAL CHAPETONES	METÁLICO
ACABADOS	CROMO
ESPESOR	12 MICRAS
MATERIAL DE REGADERA	A.B.S.
DIAMETRO DE REGADERA	1 ½"
BRAZO DE REGADERA	A.B.S.
CONEXIÓN	ROSCA EXTERIOR ½"NPT
CHAPETÓN DE REGADERA	ACERO INOXIDABLE