



AV. LOS ANGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66480

TELS:
(81)8865-8160
(81)8865-8161
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 36-ICM



COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL BRONCE



COBRE (Cu)	81 %
ESTAÑO (Sn)	3 %
PLOMO (Pb)	7 %
ZINC (Zn)	9 %

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	36-ICM
DESCRIPCIÓN	MEZCLADORA DE EMPOTRAR PARA REGADERA Y/O TINA CON MANERAL, Y CHAPETÓN.
SERVICIO	AGUA
APLICACIÓN	REGULAR
CONEXIÓN ENTRADA	SOLDABLE O ROSCABLE ½"
CONEXIÓN SALIDA	ROSCABLE ½"
MATERIAL DEL CUERPO	BRONCE ASTM B-584-SA
CIERRE	A 90°
MATERIAL CARTUCHO	LATÓN
ASIENTO	FIJO
CARTUCHO	CERÁMICO
MANERALES	CRUCETA MINIMALISTA
MATERIAL MANERALES	METÁLICO
MATERIAL CHAPETONES	METÁLICO
ACABADO MAN. Y CHAP.	CROMO
PRESIÓN MÍNIMA	200 grs/cm ²
PRESIÓN MÁXIMA	6 kgs/cm ²